



ООО РОСТПЛИТ

Системы вентиляции

Общая информация

- Компания **РОСТПЛИТ** занимается производством и реализацией строительных и отделочных материалов на территории ЦФО с 2008 г.
- Основным направлением деятельности нашей компании является производство и реализация современных, простых и эффективных решений в области вентиляционных систем для гражданских, промышленных и общественных зданий с принудительной и естественной вентиляцией.



Простота – простота использования продуктов компании, обусловлена многократными исследованиями и испытаниями, проводимых для обеспечения максимально высоких показателей систем и удобства эксплуатации



Качество – является основной доктриной компании, достигается по средствам контроля на каждом этапе производства от закупок сырья до момента отгрузки клиенту, подразумевая тщательное отношение к производству каждого изделия



Безопасность – уверенность наших клиентов в гарантированном обеспечении своих партнеров комфортным микроклиматом в помещениях на протяжении всего срока эксплуатации помещений



Эффективность – решения которые позволяют, уменьшить сроки и стоимости организации вентиляционных систем, обеспечивая максимальные энергоэффективные показатели при проектировании и строительстве зданий



Экологичность – ответственность, которую наша компания несет перед партнерами – ответственность, которую партнёры несут перед клиентами за предоставляемую услугу, поэтому для производства наших систем мы используем только экологически безопасные материалы и передовые технологии, не наносящее вред окружающей среде



Общая информация

Общие сведения

Вентиляция — это определенная совокупность мероприятий и устройств, предназначенных для организации воздухообмена в помещении в соответствии со Строительными нормами.

Основной задачей вентиляции - является обеспечение воздухообмена в помещении для поддержания расчетных параметров микроклимата.

Микроклимат - состояние внутренней среды помещения, оказывающее воздействие на человека, характеризуемое показателями температуры воздуха и ограждающих конструкций, влажностью и подвижностью воздуха:



- **Допустимые параметры микроклимата** - это сочетание показаний микроклимата, которые оказывая на человека длительное и систематическое воздействие способны вызывать преходящие и быстро нормализующиеся изменения теплового состояния организма, которые могут сопровождаться напряжением механизмов терморегуляции, не выходящим за пределы физиологических приспособительных возможностей. В этом случае повреждений или нарушений состояния здоровья не возникает, но при этом возможны дискомфортные теплоощущения, ухудшение самочувствия и понижение работоспособности.



- **Оптимальные параметры микроклимата** - это комбинация показателей микроклимата, которые, воздействуя на человека, способны поддерживать нормальное тепловое состояние организма без напряжения механизмов терморегуляции, а также обеспечивают ощущение теплового комфорта и создают предпосылки для высокого уровня работоспособности.



Общая информация

Общие сведения

Жизнедеятельность человека в большей степени зависит от микроклимата в котором он прибывает и в частности от качества воздуха. От него зависит самочувствие, работоспособность и в конечном итоге здоровье человека. Качество воздуха определяется его химическим составом, физическими свойствами, а так же наличием в нем посторонних частиц.

Существуют допустимые нормы основных параметров микроклимата в помещениях жилых зданий

Наименование помещений	Температура воздуха, °С	Относительная влажность, %	Скорость движения воздуха, м/с
Теплый период года			
Жилая комната	20-28	65	0,3
Холодный период года			
Жилая комната	18-24	60	0,2
Кухня	18-26	н/н	0,2
Туалет	18-26	н/н	0,2
Ванная	18-26	н/н	0,2

В случае не соблюдения СНиП на проектирование и материалов для строительства вентиляционных систем, мы получаем не правильно организованный воздухообмен, что в свою очередь вызывает:



- **Повышенную подвижность воздуха** – сквозняки, возникающие как следствие вынужденного открывания створок окон, приводят к резкому повышению риска простудных заболеваний, ускоренному распространению запахов
- **Отсутствие воздухообмена** – застой воздуха при закрытых окнах – недостаточный конвективный теплообмен человека, понижение уровня комфорта
- **Повышенную влажность** – проявляется на наружных ограждающих конструкциях в основном в холодное время года:
 - Избыточная конденсация влаги
 - Развитие плесневых грибов
- **Пониженную влажность** – образуется из-за отсутствия притока свежего воздуха:
 - Развитие аллергических факторов (накопление пыли и др.)
 - Развитие хронических заболеваний

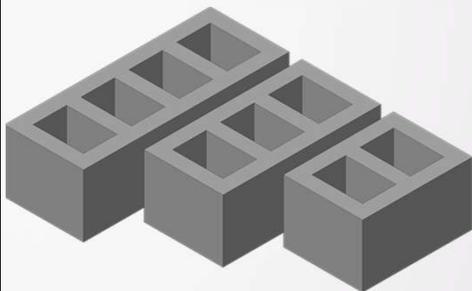
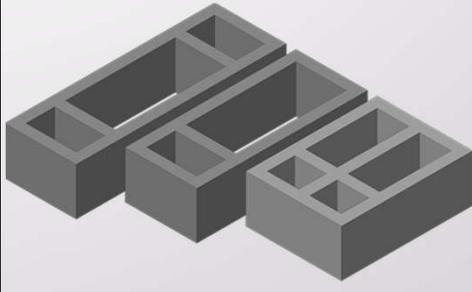
Повышенное содержание углекислого газа, пониженное содержание кислорода приводят к повышенной утомляемости и снижению работоспособности



Общая информация

Область применения

Вентиляционные системы компании РОСТПЛИТ – это современные, высокоэффективные и простые решения в области общеобменной вентиляции в гражданских, промышленных и общественных зданиях. Наша компания занимается производством элементов вентиляционных систем, которые одинаково хорошо подходят как для частного домостроения, так и для многоквартирных жилых домов.

<p>Элементы вентиляционной системы для частного домостроения</p>	<p>Система Вент</p>
	
<p>Элементы вентиляционной системы для многоквартирных жилых домов</p>	<p>Система Р-Вент</p>
	



Техническая информация

Общие сведения

Компания РОСТПЛИТ занимается производством вентиляционных блоков для сборных вентиляционных шахт - методом полусухого вибропресования из перлитбетонной смеси по ТУ 5741-004-216 974 88-2016 – Изделия стеновые.

Каждый блок в сборной вентиляционной шахте имеет своё обозначение и монтируется в строгой последовательности с чертежами проекта.

Принцип построения сборной вентиляционной шахты для системы Вент (каждый канал может работать отдельно и имеет свой не зависимый выход в окружающую атмосферу):

Тип 2 - инженерный	блок предназначен для забора использованного воздуха из помещения	
Тип 1 - типовой	блок предназначен для отдельного прохождения использованного воздуха по предназначенному каналу	

Принцип построения сборной вентиляционной шахты для системы Р-Вент (работают по принципу каналов спутников и общего канала в который собирается удаляемый воздух):

Тип 3 - инженерный	блок предназначен для забора использованного воздуха из помещения	
Тип 2 - собирающий	блок предназначен для перетока использованного воздуха из каналов спутников в основной канал (коллектор), а так же для возведения оголовка	
Тип 1 - типовой	блок предназначен для отдельного прохождения использованного воздуха по предназначенному каналу	

Преимущества

	<i>Простота</i>	Конструктивная схема сборных вентиляционных шахт и использование унифицированных блоков, позволяет осуществлять монтаж низкоквалифицированными каменщиками, под контролем прораба
	<i>Экономичность</i>	Блок изготовлен из легкого бетона, низкие трудозатраты и использование в качестве связующего пеноцемента, позволяют добиться высокой скорости монтажа без потери качества
	<i>Экологичность</i>	Перлитбетон – обладает высокими шумоизоляционными свойствами, не горюч, не токсичен, не накапливает влаги, тем самым предотвращая развитие микроорганизмов
	<i>Безопасность</i>	Все свойства материалов подтверждены сертификатами соответствия, тем самым обеспечивая полную безопасность наших клиентов



Техническая информация

Общие данные/габаритные размеры

Маркировка изделия	Вид изделия Тип - 1	Вид изделия Тип - 2	Вид изделия Тип - 3	Объем , м ³	Вес, кг
БВП 920.300.200				0,024	29
БВП 880.300.200				0,023	28
БВП 720.300.200				0,019	23
БВП 450.340.200				0,015	18
БВП 540.450.200				0,019	23
БВП 550.400.200				0,022	26
БВП 690.250.200				0,018	21
БВП 710.350.200				0,019	23
БВП 795.300.200				0,020	24
БВП 805.350.200				0,016	20



Компания РОСТПЛИТ – обладает технической возможностью изготовления вентиляционных блоков по эскизам и чертежам заказчика, не привязываясь к стандартным типоразмерам. Габаритные размеры блока не должны превышать 1000 мм в длину, 500 мм в ширину и 300 мм в высоту.



Техническая информация

Сравнительная характеристика

В современном строительстве многоквартирных жилых домов, строящихся по монолитной и монолитно-каркасной технологии с естественной и принудительной вентиляцией, проектировщики в основном используют три вида вентиляционных шахт:

- Вентиляционная шахта состоящая из – вентиляционных железобетонных блоков, выпускающихся в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-88;
- Вентиляционная шахта состоящая из – оцинкованных металлических воздуховодов, изготовленных из оцинкованной стали в соответствии с требованиями ГОСТ 24751-81 и СНИП 2.04.05-91* вып.1998 г., обложенных керамическим кирпичом;
- Вентиляционная шахта состоящая из - оцинкованных металлических воздуховодов, изготовленных из оцинкованной стали в соответствии с требованиями ГОСТ 24751-81 и СНИП 2.04.05-91* вып.1998 г., обложенных силикатными пазогребневыми блоками.

У всех этих вариантов есть свои плюсы и минусы, сравнительную характеристику которых мы проведем.

Параметры	Р-Вент	Оцинковка/ Кирпич	Оцинковка/силикатный пазогребневый блок	Ж/Б блоки	Полистиролбетон ные блоки		
Изображение							
Материал							
Материал изделия	перлитбетон	кирпич	оцинковка	силикат	оцинковка	железобетон	Полистиролбетон
прочность	M 100	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая	B 1,5
морозостойкость	F 100	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая	F 50
теплопроводность	0,32	Низкая	Высокая	Высокая	Высокая	Высокая	0,125
паропроницаемость	≤1%	Низкая	Низкая	Низкая	Низкая	Низкая	≤1%
водопоглощение	≤6%	Низкое	Низкое	Низкое	Низкое	Низкое	≤6%
вес	Низкий	Высокий	Высокий	Высокий	Высокий	Высокий	Низкий
Монтаж							
спец. техника	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ
монтажники высокого класса	НЕТ	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	НЕТ
поэтажная сборка	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	НЕТ	ДА
Необходимость дополнительной отделки							
внутренней	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
внешней	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
утепления	НЕТ	ДА	ДА	ДА	ДА	НЕТ	НЕТ
огнезащита	НЕТ	ДА	ДА	ДА	ДА	НЕТ	НЕТ
класс пожарной опасности	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	Г1
огнестойкость	REI 60	REI 60	REI 60	REI 60	REI 60	REI 60	-
срок службы	50	25	25	25	25	50	50
модельный ряд	Большой	Большой	Большой	Большой	Ограниченный	Ограниченный	Ограниченный



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по проектированию

Компания **РОСТПЛИТ** занимается производством и реализацией элементов систем вентиляции в с 2008 года, на территории ЦФО.

За это время мы накопили опыт работы - как с крупными партнерами, так и с частными лицами, в производстве серийных и не стандартных изделий из перлитбетона.

Помимо выпуска серийных изделий мы имеем техническую возможность реализовывать изделия не стандартных размеров по эскизам и чертежам заказчика. Компания РОСТПЛИТ имеет свою инженерную группу и сотрудничает с множеством проектных институтов, поэтому мы работаем с каждым клиентом отдельно, достигая компромисса между ценой, качеством и желаниями клиента, но основным для нас является надежность и безопасность использования наших изделий.

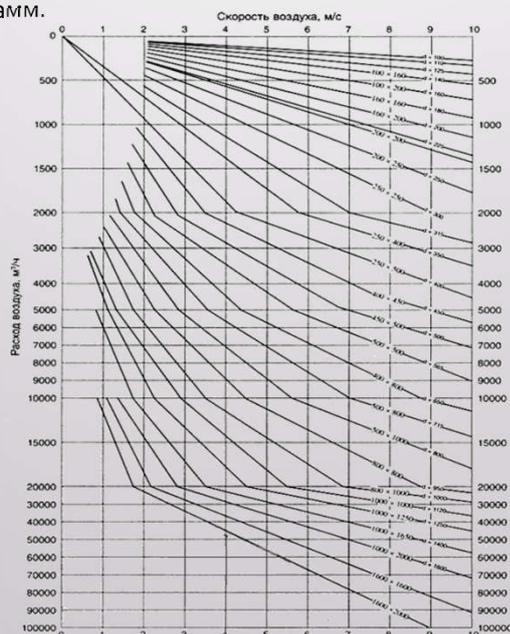
Для обеспечения этих двух параметров наша команда безоговорочно придерживается следующих нормативных документов и старается не отступать от них при расчетах, тем самым обеспечивая надежность и безопасность рекомендаций предоставляемых заказчику:

- СП 60.13330.2012 – отопление, вентиляция и кондиционирование
- СП 54.13330.2011 – здания жилые, многоквартирные
- СП 2.08.01-89 – жилые здания
- ГОСТ 30494-2011 – параметры микроклимата в помещениях
- ТУ 5741-004-216 974 88-2016 – изделия стеновые

В соответствии с данными документами существует несколько способов и последовательностей расчета воздухообмена в помещении и получения оптимальной площади сечения каналов вентиляционных блоков:

- Определяем баланс приточного и вытяжного воздуха
- Расход приточного воздуха определяется по большему из расходов:
 - расчет по площади помещения
 - расчет по санитарно-гигиеническим нормам
 - расчет по нормам взрывопожарной безопасности
 - расчет по избыткам полной теплоты
 - расчет по избыткам влаги
 - расчет по нормируемой кратности воздухообмена
 - расчет по массе выделяющихся вредных или взрывоопасных веществ

После проведения расчетов, сравнительного анализа и выбора расхода, подбираем сечение воздуховода по графику зависимости расхода воздуха от скорости, либо по средствам специализированных программ.



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Вентиляционные блоки из перлитбетона, производства компании РОСТПЛИТ обладают высокими эксплуатационными характеристиками:



Высокая прочность – позволяет обеспечить высокие показатели срока службы каналов и системы в целом, обеспечивая надежность работы вентиляционных шахт



Низкий вес – позволяет обеспечить низкую нагрузку на конструкции проектируемого здания и не требует дополнительного усиления в зоне монтажа



Воздухопроницаемость – позволяет обеспечить беспрепятственное испарение влаги, попадающей в стенку канала (конденсат, осадки), не допуская образования застоявшейся влаги, которая является причиной образования плесневых грибков



Термическое сопротивление – позволяет обеспечить соответствие требованиям СНиП 2.08.01-89, которое должно быть не менее термического сопротивления наружной стены в соответствующей климатической зоне



Заводское изготовление – позволяет обеспечить герметичность внутреннего замкнутого контура и избавляет от дополнительной отделки внутренней поверхности блока

Все эти факторы позволяют осуществлять быстрый, экономически эффективный и качественный монтаж.

Для повышения качества выполнения работ – по желанию заказчика, мы разрабатываем и предоставляем ППР по монтажу блоков.

В технологическом проекте даны рекомендации по организации труда рабочих, занятых на монтаж вентиляционных шахт. Приведены указания по технике безопасности и контролю качества работ, приведена потребность в механизмах с целью ускорения производства работ, снижению затрат труда, совершенствования организации и повышения качества работ.

Проект предназначен для производителей работ, мастеров и бригадиров, а также работников технического надзора заказчика и инженерно-технических работников строительных и проектно-технологических организаций, связанных с производством и контролем качества кладочных работ.

Проект выполняется в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции», ТУ 5741-004-216 974 88-2016 «Изделия стеновые», СНиП 12-03-2001 «Техника безопасности в строительстве» Ч.1 «Общие требования» и СНиП 12-04-2002 «Техника безопасности в строительстве» Ч.2 «Строительное производство», норм по промышленной безопасности и ППБ – 01 – 93 «Правила пожарной безопасности в Российской Федерации», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», ГОСТ 379-95 «Кирпич и камни силикатные. Технические условия», ГОСТ 530-95 «Кирпич и камни керамические. Технические условия», ГОСТ 7484-78 «Кирпич и камни керамические лицевые. Технические условия», ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».

Основными задачами разработки ППР являются:

- Обеспечение безопасности труда;
- Определение мест складирования и приемки материала;
- Организация подготовительных работ;
- Определение технологической последовательности, способов и методов ведения работ;



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

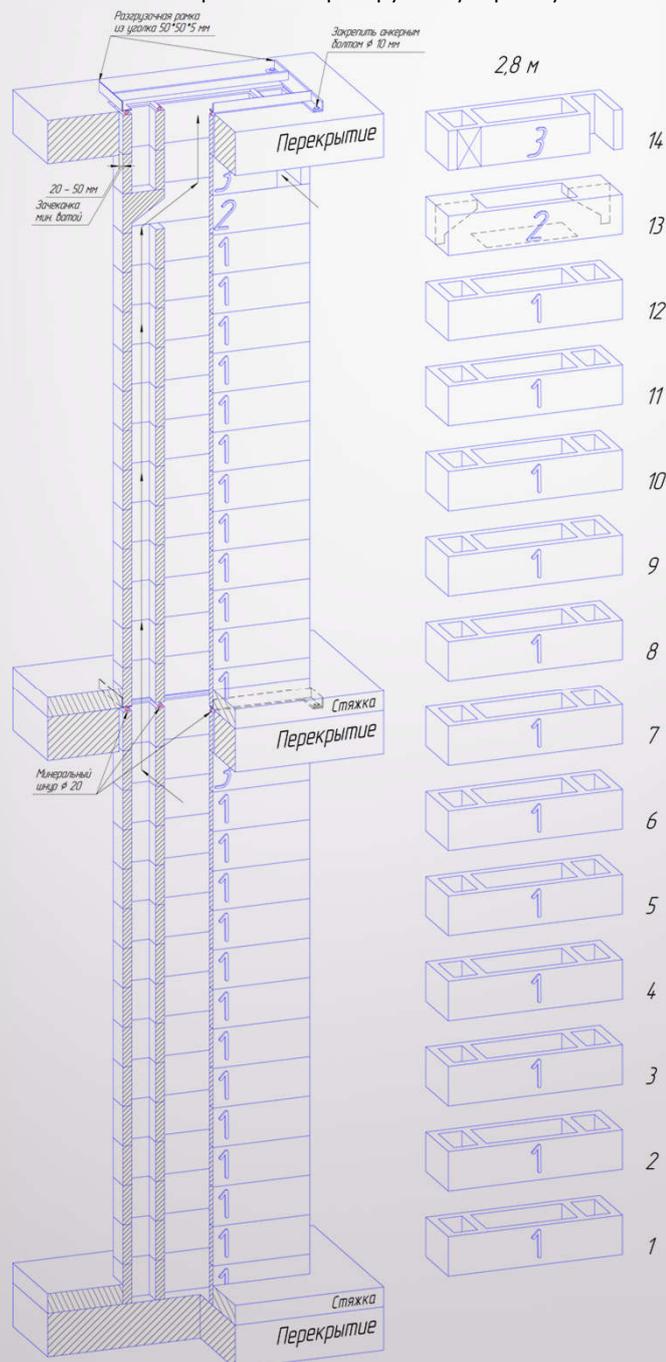
Качественный монтаж во многом зависит от правильного подбора вспомогательных материалов, таких как – клей и монтажный инструмент.

Монтаж блоков рекомендуется производить на:

- Клей для монтажа газосиликатных блоков - средний расход сухой смеси клея 2,5-3 кг на 1 м² при толщине слоя 2 мм
- Пена монтажная – Пено-цемент, марки "Макрофлекс"- средний расход пены составляет 1 баллон на 4 м² изделия

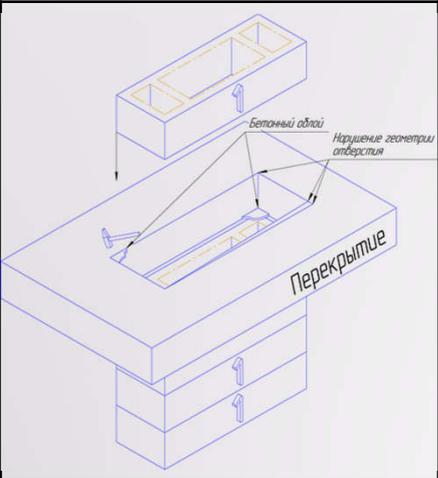
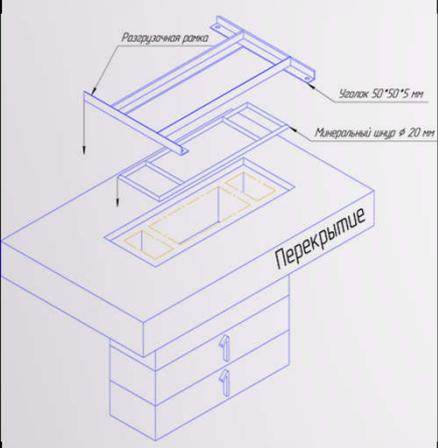
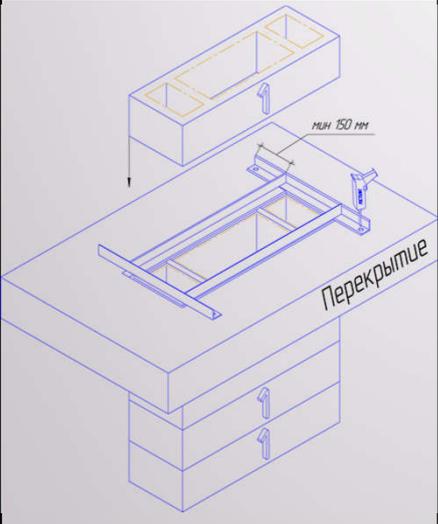
Монтаж блоков в сборные вентиляционные шахты делится на два основных вида по типу опирания на плиту перекрытия.

Монтаж вентиляционных блоков с опиранием на разгрузочную рамку:



Техническая информация

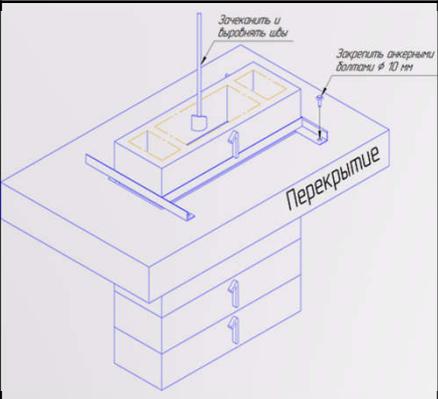
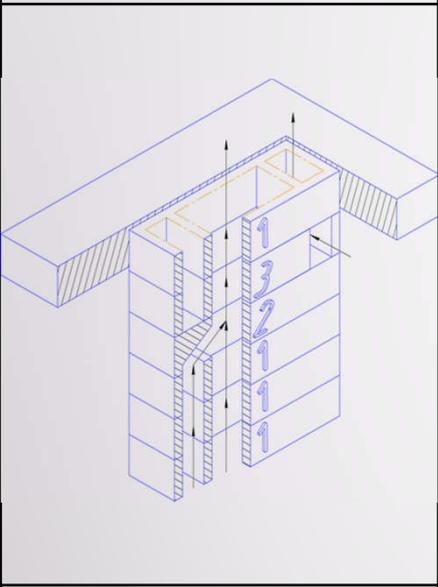
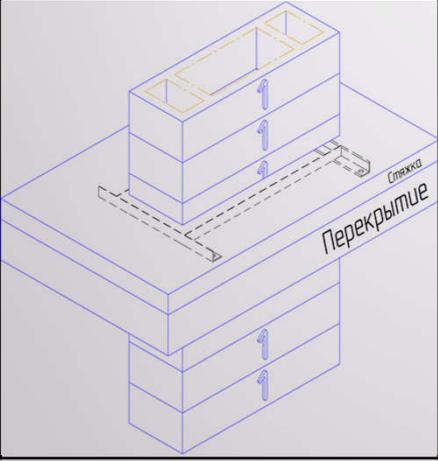
Общие данные/рекомендации по монтажу

	<p>Перед началом работ бригадир осматривает отверстие на предмет нарушения геометрии отверстия, соосности канала с отверстием и наличия бетонного облоя. При обнаружении дефектов, вызывается представитель подрядчика, составляется акт и производится устранение вышеперечисленных изъянов. После приемки отверстия к работе, каменщики приступают к монтажу блоков:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 приводит баллон с пеноцементом в рабочее состояние, в соответствии с инструкцией на нем- Каменщик 1 наносит пеноцемент на грани последнего блока – тип 3, предварительно стряхнув пыль и цементные крошки ручной щеткой- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 1 сквозь отверстие- Каменщик 1 использует киянку весом (не менее 800 грамм) и водяной уровень (не менее 600 мм) для корректировки положения блока в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстия в монолитной плите- Каменщик 1 проверяет расстояние от стенок блока до стенок отверстия, оно должно составлять 20 - 50 мм, в соответствии с проектом- Бригадир проверяет вертикаль, горизонталь и соосность выставленного блока
	<p>Перед началом монтажа блоков над монолитным перекрытием, необходимо произвести подготовительные работы:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 укладывает минеральный шнур Ø 20 мм на все наружные грани блока, для исключения зажимания и растрескивания блоков при деформационных колебаниях дома- Каменщик 2 готовит разгрузочную раму для монтажа - сваривает её в соответствии с чертежами проекта, высверливает отверстия под анкерные болты и покрывает защитным грунтом по металлу (в случае если данное изделие не изготавливает подрядная металлообрабатывающая организация)
	<p>Перед началом монтажа рамки поверхность вокруг отверстия отчищается от грязи, пыли и бетонного облоя:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 и 2 монтируют разгрузочную раму соосно отверстию и шахте, с опиранием металлических уголков на плиту перекрытия не менее 150 мм- Бригадир проверяет монтаж рамки на соосность и горизонталь- Каменщик 2 после выравнивания рамки высверливает отверстия в плите перекрытия и монтирует крепежные анкерные болты- Каменщик 1 наносит пеноцемент на грани разгрузочной рамки и минерального шнура- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 1 в разгрузочную раму, затем корректируют положения блока в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстий шахты



Техническая информация

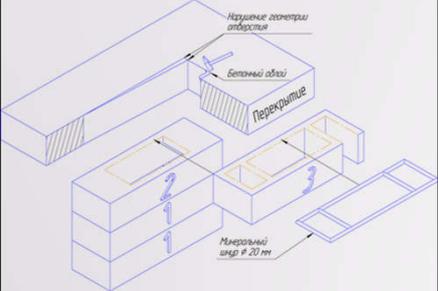
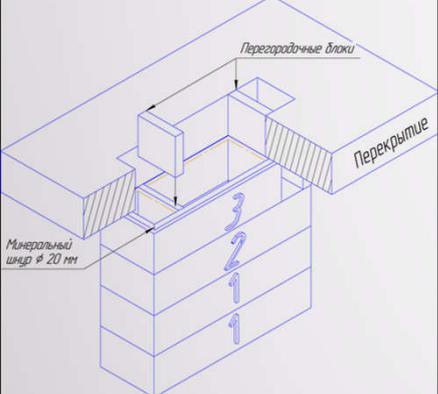
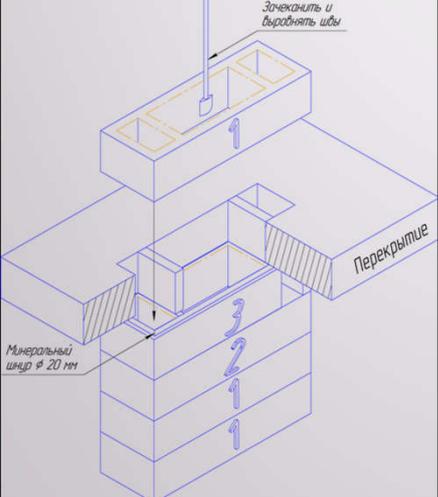
Общие данные/рекомендации по монтажу

	<p>После монтажа блока – тип 1 на разгрузочную рамку:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 должен убрать излишки пеноцемента посредством: щетки – выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом)- Каменщик 2 подготавливает блок – тип 3 к монтажу, установив блок на козлы- Бригадир намечает на поверхности блока – тип 3 отверстие или отверстия в соответствии с чертежами проекта- Каменщик 2 выпиливает шлиф машинкой с отрезным алмазным диском данное отверстие или отверстия
	<p>Перед монтажом последующих блоков сборной шахты:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 и 2 заготавливают рядом с рабочим местом: 11 блоков - тип 1, 1 блок – тип 2 и 1 блок – тип 3- Каменщик 1 наносит пеноцемент на предварительно очищенные грани смонтированного блока- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 1 – до 8 включительно, корректируя положения блоков в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстий шахты- Каменщик 1 убирает излишки пеноцемента посредством: щетки – выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом) с внутренней стороны блоков- Каменщик 2 убирает излишки пеноцемента посредством: щетки – выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом) с внешней стороны блоков- Бригадир проверяет данные параметры в ходе корректировки- Каменщик 1 и 2 подносят козлы и продолжают монтаж блоков – тип 1 до 12-го с козлов- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 2- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 3- Бригадир контролирует сторону монтажа блока – тип 3 в соответствии с проектом, чтобы отверстие в блоке имело правильное направление забора воздуха
	<p>После монтажа блока – тип 3, операция повторяется сначала.</p>



Техническая информация

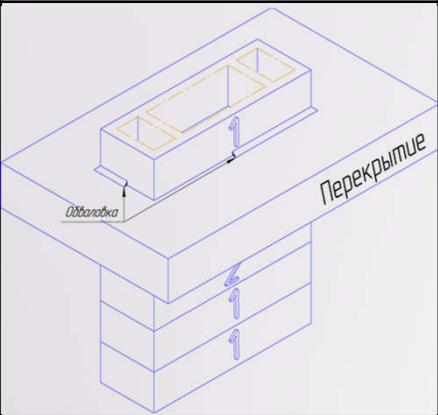
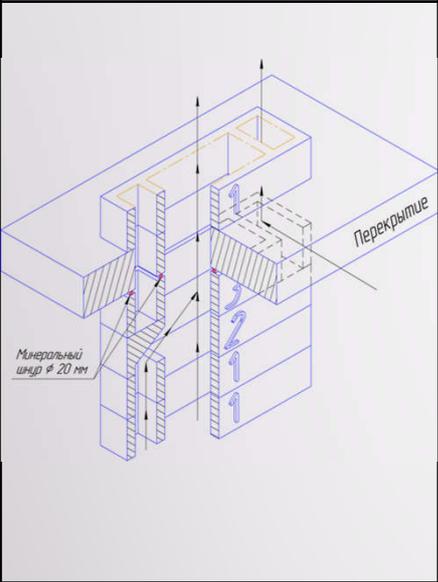
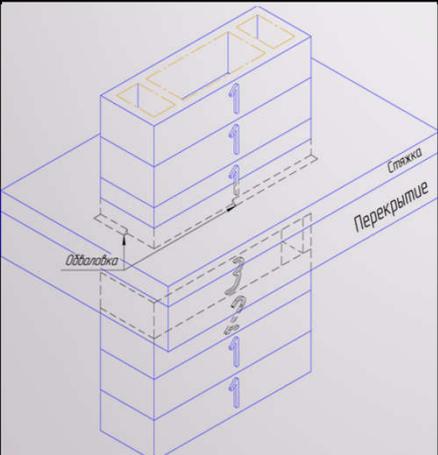
Общие данные/рекомендации по монтажу

	<p>Перед началом работ бригадир осматривает отверстие на предмет нарушения геометрии отверстия, соосности канала с отверстием и наличия бетонного облоя. При обнаружении дефектов, вызывается представитель подрядчика, составляется акт и производится устранение вышеперечисленных изъянов. После приемки отверстия к работе, каменщики приступают к монтажу блоков:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 приводит баллон с пеноцементом в рабочее состояние, в соответствии с инструкцией на нем- Каменщик 1 наносит пеноцемент на грани последнего блока – тип 2, предварительно стряхнув пыль и цементные крошки ручной щеткой- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 3 под плиту перекрытия- Каменщик 1 использует киянку весом (не менее 800 грамм) и водяной уровень (не менее 600 мм) для корректировки положения блока в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстия в монолитной плите- Каменщик 2 производит зачеканку деформационного шва, образовавшегося между блоком и плитой перекрытия<ul style="list-style-type: none">- если шов менее 10 мм - необходимо запенить шов монтажной пеной;- если шов более 10 мм - необходимо проложить минеральным шнуром Ø 20 мм (допускается использование пенополиэтиленового шнура марки «Вилатерм»)- Бригадир проверяет вертикаль, горизонталь и соосность выставленного блока
	<p>Перед началом монтажа блоков над монолитным перекрытием, необходимо произвести подготовительные работы:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 2 после установки минерального шнура должен убрать излишки пеноцемента посредством: щетки –выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом)- Каменщик 2 подготавливает перегородочные блоки предварительно проверив монтажный размер и при необходимости опилив шлиф машинкой- Каменщик 1 наносит пеноцемент на боковые и нижнюю грань и монтирует в плиту перекрытия, для образования геометрии отверстий- Каменщик 2 выравнивает перегородки и убирает излишки пеноцемента
	<p>Перед началом монтажа блока – тип 1 над монолитным перекрытием, необходимо произвести подготовительные работы:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 2 очищает поверхность плиты от пыли, грязи и бетонных наростов, если они не превышают 5 мм, в противном случае бригадир вызывает представителя подрядчика, нарушения фиксируются, составляется акт и устраняются вышеперечисленные нарушения- Бригадир проверяет монтаж перегородочных блоков- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 1 на плиту перекрытия, затем используя киянку весом (не менее 800 грамм) и водяной уровень (не менее 600 мм) для корректировки положения блока в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстия в монолитной плите



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

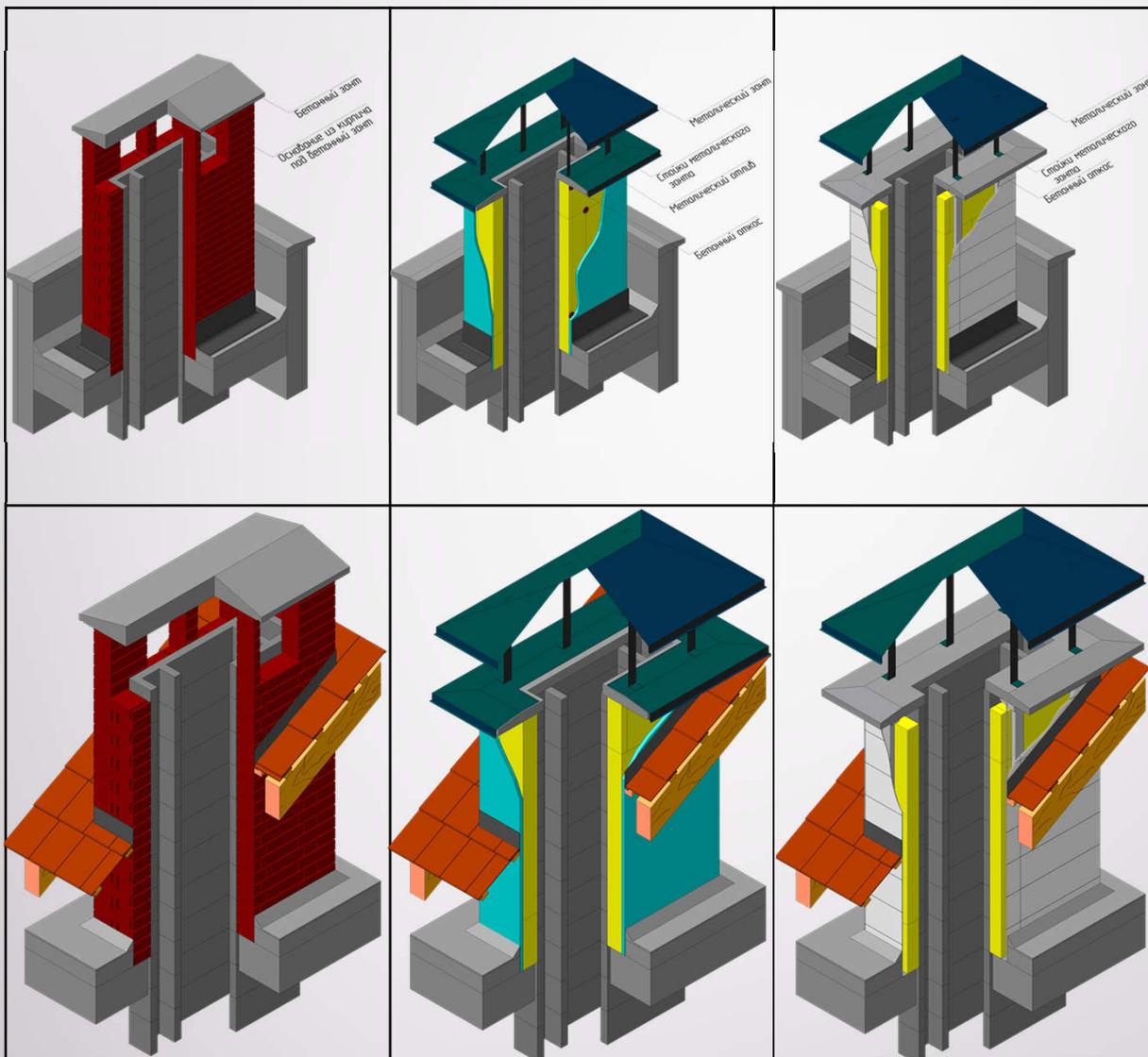
	<p>Перед началом монтажа последующих блоков сборной шахты:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 и 2 производят обваловку первого блока установленного на плиту перекрытия для его закрепления, обваловка производится цементно – песчаным раствором М-150, катет не менее 40 мм
	<p>Перед монтажом последующих блоков сборной шахты:</p> <ul style="list-style-type: none">- Каменщик 1 и 2 заготавливают рядом с рабочим местом: 11 блоков - тип 1, 1 блок – тип 2, 1 блок – тип 3 и 2 перегородочных блока- Каменщик 1 наносит пеноцемент на предварительно очищенные грани смонтированного блока- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 1 – до 8 включительно, корректируя положения блоков в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстий шахты- Каменщик 1 убирает излишки пеноцемента посредством: щетки – выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом) с внутренней стороны блоков- Каменщик 2 убирает излишки пеноцемента посредством: щетки – выравнивателя, мастерка или рукой в прорезиненной перчатке (с двойным обливом) с внешней стороны блоков- Бригадир проверяет данные параметры в ходе корректировки- Каменщик 1 и 2 подносят козлы и продолжают монтаж блоков – тип 1 до 12-го с козлов- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 2- Каменщик 1 и 2 монтируют блок – тип 3- Бригадир контролирует сторону монтажа блока – тип 3 в соответствии с проектом, чтобы отверстие в блоке имело правильное направление забора воздуха
	<p>После монтажа блока – тип 3, операция повторяется сначала.</p>



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Так же необходимо обеспечить защиту верхних торцевых поверхностей оголовка шахты, предусмотрев их защиту:



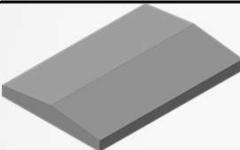
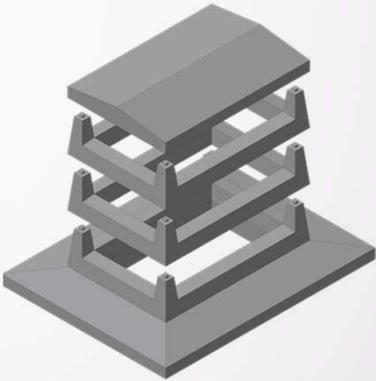
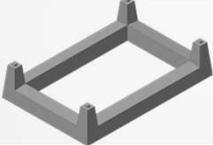
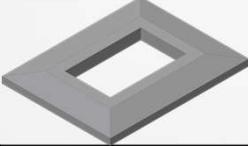
Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

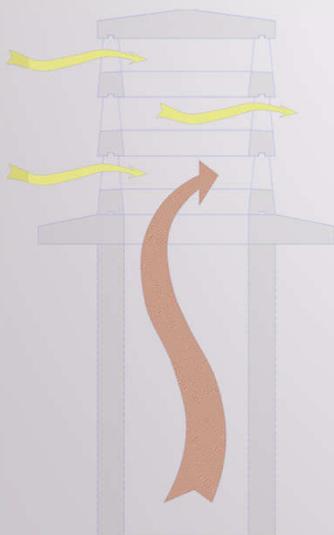
Компания РОСТПЛИТ разработала систему дефлекторов, которая позволяет:

- Организовать покрытие торцов сборных вентиляционных шахт
- Организовать защиту от атмосферных воздействий
- Организовать правильное смешение и забор использованного воздуха
- Организовать использование ветровой энергии для стабилизации тяги
- Организовать эффективную эксплуатацию сборных шахт

Состав комплекта дефлекторов:

Наименование	Кол-во, шт	Вид изделия	Вид в сборе
Бетонный отлив	1		
Рамка дефлектора	3		
Крышка дефлектора	1		

Порядок монтажа:



- Перед установкой бетонного отлива необходимо проверить:
 - Статическую устойчивость вентиляционной шахты
 - Шахта должна быть завершена покровной плитой, в противном случае устанавливается бетонный отлив заводского изготовления
- Бетонный отлив монтируется на подготовленную очищенную поверхность, для монтажа используется клей для монтажа газосиликатных блоков, сухая смесь марки М-150 или пено-цемент, выравнивается используя киянку весом (не менее 800 грамм) и водяной уровень (не менее 600 мм) для корректировки положения отлива в соответствии с вертикалью, горизонталью и осью отверстия в монолитной плите
- После монтажа отлива на очищенную поверхность монтируются 3 рамки дефлектора, для более точного монтажа на рамках применяется система шип-паз, монтаж осуществляется на пено-цемент
- Крышка дефлектора устанавливается без связующего на рамку дефлектора по системе шип-паз, для возможности обслуживания вентиляционной шахты



Общая информация

Общие данные/примеры построения вентиляционных шахт

Объекты на которых была реализована система Р-Вент:

ЖК «Центральный», Заказчик – ООО Спектр, Ген. Подрядчик – ООО ВолгаСеверСтрой



ЖК «Рояль», Заказчик – ООО Сот Групп, Ген. Подрядчик – ООО КапиталСтройГрупп



ЖК «Батова 3», Заказчик – ООО Светлояр, Ген. Подрядчик – ООО Жилгорстрой



Для заметок





ООО РОСТПЛИТ, 152150, Ярославская обл., п. Шурскол, ул. Сельская, д. 18, оф. 1
Тел.: 8-4853-62-68-26, 8-960-526-75-00, 8-962-200-79-52; Факс: 8-4853-62-68-26
сайт: rostplit.pf, почта: rostplit@mail.ru



ООО РОСТПЛИТ, 152150, Ярославская обл., п. Шурскол, ул. Сельская, д. 18, оф. 1
Тел.: 8-4853-62-68-26, 8-960-526-75-00, 8-962-200-79-52; Факс: 8-4853-62-68-26
сайт: rostplit.pf, почта: rostplit@mail.ru

