



ООО РОСТПЛИТ

Плитка тротуарная

Общая информация

- Компания **РОСТПЛИТ** занимается производством и реализацией строительных и отделочных материалов на территории ЦФО с 2008 г.
- Одним из основных направлений деятельности компании является производство и реализация современных, надежных и эстетичных изделий из бетона, которые применяются для благоустройства - общедомовых территорий, пешеходных и садово-парковых дорожек, пешеходных площадей, тротуаров, садовых участков, парковых зон, площадок под автомобили, парковочных мест.



Простота – простота использования изделий компании, обусловлена многократными исследованиями и испытаниями, проводимых для обеспечения максимально высоких эксплуатационных показателей и удобства монтажа



Качество – является основной доктриной компании, достигается по средствам контроля на каждом этапе производства от закупок сырья до момента отгрузки клиенту, подразумевая тщательное отношение к производству каждого изделия



Безопасность – уверенность наших клиентов в гарантированном обеспечении изделий заявленными эксплуатационными характеристиками, не меняющиеся с течением времени



Эффективность – производство изделий по принципу «точно вовремя», позволяет нашим клиентам быть уверенными в своевременном, качественном и долговечном исполнении проектов с использованием изделий нашей компании



Экологичность – ответственность, которую наша компания несет перед клиентами, поэтому для производства наших систем мы используем только экологически безопасные материалы и передовые технологии, не наносящее вред окружающей среде



Техническая информация

Общие сведения

Бетонные изделия компании РОСТПЛИТ – это современный, надежный и эстетичный продукт. Данные изделия одинаково хорошо подходят как для частного домостроения, так и для многоквартирных жилых комплексов.

За время работы на рынке строительных материалов мы накопили опыт взаимодействия как с крупными партнерами, так и с частными лицами, в производстве серийных и не стандартных изделий из бетона.

Мы не предлагаем шаблонных решений и работаем с каждым клиентом отдельно, достигая компромисса между ценой, качеством и желаниями клиента. При этом мы всегда достигаем практичного, экономичного и эффективного решения.

Мы выпускаем качественный, эстетичный продукт по доступным ценам.

Изделия компании РОСТПЛИТ обладают: высокой прочностью; морозостойкостью; экологичностью; простоте в уходе; высокими архитектурно-оформительскими качествами.

Мы будем рады обсудить с Вами проектные решения и приложим все усилия чтобы воплотить их в жизнь.

Ключевыми принципами в работе с клиентами для нас являются:



Надежность



Точность



Уважение



Техническая информация

Общие данные/эксплуатационные характеристики

Компания РОСТПЛИТ производит изделия из бетона для благоустройства территории гражданского, промышленного и общественного назначения.

Изделия компании разделяются на два основных вида по способу производства:

- Методом виброуплотнения бетонной смеси с высоким водосодержанием (высоким В/Ц) по ТУ 5746-002-216 974 88-2016 – Плиты бетонные
- Методом вибропресования бетонной смеси с низким водосодержанием (низким В/Ц) по ТУ 5746-005-216 974 88-2016 – Плиты бетонные

Данные методы позволяют получить изделия с низкой пористостью бетонной смеси благодаря малому содержанию воды и обеспечению плотной укладки бетонного раствора по средствам механических воздействий. При этом каждый метод имеет своё целевое назначение, область применения и эксплуатационные характеристики.

Изделия бетонные, производимые методом виброуплотнения обладают следующими характеристиками:



Вариативность выбора форм - по высоте, ширине и длине, а так же возможность изготовления фигурного контура изделия



Вариативность выбора фактуры - гладкая, шероховатая и комбинированная, возможность получения глянцевої структуры поверхности изделия



Вариативность выбора рисунков - на поверхности изделий - возможность изготовления изделий по индивидуальным эскизам и чертежам заказчика



Прочность - свойство материала сопротивляться разрушению под действием внутренних напряжений, возникающих под воздействием внешних сил - **на сжатие** от 300 до 600 кг/кв.см



Прочность - свойство материала сопротивляться разрушению под действием внутренних напряжений, возникающих под воздействием внешних сил - **на растяжение** от 30 до 60 кг/кв.см



Морозостойкость - способность материала в насыщенном водой состоянии выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения и без значительного понижения прочности - от 200 до 500 циклов



Водопоглощение - способность материала или изделия впитывать и удерживать в порах и капиллярах воду - до 5 %



Истираемость - способность материала изменяться в объёме и массе под действием истирающих усилий - до 0,7 г/кв.см

Для производства изделий, используются материалы соответствующие всем необходимым нормативным требованиям:



Цементное вяжущее - искусственное неорганическое гидравлическое вяжущее вещество - портландцемент марки М 500 Д 0 - ГОСТ 10178-85



Мелкий заполнитель - строительный сеяный или мытый (для удаления глиняных примесей) песок с модулем крупности ≥ 2 мм - ГОСТ 8736-93



Вода - предварительно очищается – методом механической очистки, умягчения, обезжелезивания, обезжиривания и соответствует - ГОСТ 23732-79



Красящее - пигменты - неорганические оксидные, производства Германии и Чехии, данные пигменты устойчивы к щелочной среде твердеющего цементного вяжущего, кроме того, они свето- и атмосферостойкие



Крупный заполнитель – мытый щебень из магматических горных пород фракции 5-10 мм, марка щебня по прочности при сжатии должна быть ≥ 1000 , по морозостойкости ≥ 200 , содержание в щебне зерен пластинчатой (лещадной) и игольчатой формы $\leq 25\%$ по массе - должен соответствовать - ГОСТ 8267-82



Комплексные добавки - вводятся в бетонную смесь для повышения морозостойкости, прочности и улучшения технологических свойств изделий и содержат пластифицирующий компонент (С-3 или ЛСТ) совместно с воздухововлекающим или гидрофобизирующим (СНВ или ГКЖ-94) компонентом



Механические добавки - для повышения долговечности бетона, его износоустойчивости и сопротивления удару в бетонную смесь добавляются полипропиленовые, полиамидные или стеклянные щелочестойкие волокна длиной 5-20 мм, данные волокна образуют в бетоне трехмерную решетку, которая значительно повышает силы сцепления

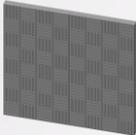
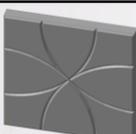
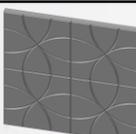
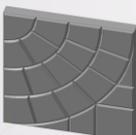
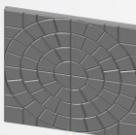
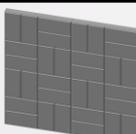
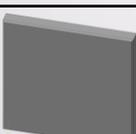
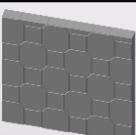
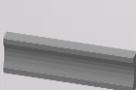


Техническая информация

Общие данные/номенклатура

Компания РОСТПЛИТ осуществляет по шаговый контроль за каждым этапом производства изделия, для того чтобы наши клиенты смогли с уверенностью и безопасностью эксплуатировать их долгие годы.

Номенклатура изделий, методом виброуплотнения бетонной смеси:

Наименование изделия	Вид изделия	Сборка изделия	Д	Ш	В	Площадь, м ²	Объем, м ³	Вес, кг	Кол-во, шт/м ² /м.п.	Кол-во, шт/поддоне
Паркет			300	300	30	0,09	0,0027	6,08	11	80
Волна			300	300	30	0,09	0,0027	6,08	11	80
Радиус			350	350	40	0,1225	0,0049	11,0	8	60
Колодец			350	350	40	0,1225	0,0049	11,0	8	60
Брусчатка			400	400	50	0,16	0,008	18,0	6,25	60
Гладкая			400	400	50	0,16	0,008	18,0	6,25	60
Молоток			220	135	60	0,024	0,0018	2,43	42	80
Краковская большая			295	295	45	0,054	0,0024	5,40	22	80
Краковская малая			230	230	45	0,032	0,0014	3,24	22	80
Отлив			500	160	45	0,08	0,0036	8,10	2	100



Компания РОСТПЛИТ – обладает технической возможностью изготовления изделий по эскизам и чертежам заказчика, не привязываясь к стандартным типоразмерам. Габаритные размеры изделия не должны превышать 1000 мм в длину, 1000 мм в ширину и 120 мм в высоту.



Техническая информация

Общие данные/эксплуатационные характеристики

Компания РОСТПЛИТ тщательно подходит к выбору технологии производства своих изделий, чтобы иметь возможность предоставить продукцию, соответствующую конкретным техническим и эксплуатационным задачам клиента.

Изделия, производимые методом вибропрессования применяют для мощения тротуаров, проезжих частей, парковочных мест и общественных площадей с высокой интенсивностью движения и высокой весовой нагрузкой на изделия.

Изделия бетонные, производимые методом вибропрессования обладают следующими характеристиками:



Однородность - идентичность состава и структуры материала по всему объёму, обеспечивает и определяет высокие физикомеханические и эксплуатационные характеристики изделий с мелко-пористым строением, при максимальном сближении всех компонентов бетонной смеси



Долговечность - изделия длительно сохраняет работоспособность – высокая прочность, морозостойкость, истираемость, сохранение цветовой гаммы на протяжении всего срока эксплуатации до наступления предельного состояния



Точность - высокая точность геометрических размеров изделия по длине, ширине и высоте, позволяет осуществлять быстрый, экономически эффективный и качественный монтаж



Фактура - мелко-шероховатая поверхность изделий обеспечивает хорошее сцепление обуви и поверхности даже при лёгком обледенении



Ремонтопригодность - изделие укладывают на прослойку из щебня и песка, поэтому его всегда можно демонтировать и провести работы по укладке заново



Прочность - свойство материала сопротивляться разрушению под действием внутренних напряжений, возникающих под воздействием внешних сил - **на сжатие** от 400 до 600 кг/кв.см



Прочность - свойство материала сопротивляться разрушению под действием внутренних напряжений, возникающих под воздействием внешних сил - **на растяжение** от 40 до 60 кг/кв.см



Морозостойкость - способность материала в насыщенном водой состоянии выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения и без значительного понижения прочности - от 200 до 300 циклов



Водопоглощение - способность материала или изделия впитывать и удерживать в порах и капиллярах воду - до 5 %



Истираемость - способность материала изменяться в объёме и массе под действием истирающих усилий - до 0,6 г/кв.см

Для производства изделий, используются материалы соответствующие всем необходимым нормативным требованиям:



Цементное вяжущее - искусственное неорганическое гидравлическое вяжущее вещество - портландцемент марки М 500 Д 0 - ГОСТ 10178-85



Мелкий заполнитель - строительный сеяный или мытый (для удаления глиняных примесей) песок с модулем крупности ≥ 2 мм - ГОСТ 8736-93



Вода - предварительно очищается – методом механической очистки, умягчения, обезжелезивания, обезжиривания и соответствует - ГОСТ 23732-79



Красящее - пигменты - неорганические оксидные, производства Германии и Чехии, данные пигменты устойчивы к щелочной среде твердеющего цементного вяжущего, кроме того, они свето- и атмосферостойкие



Крупный заполнитель – мытый щебень из магматических горных пород фракции 5-10 мм, марка щебня по прочности при сжатии должна быть ≥ 1000 , по морозостойкости ≥ 200 , содержание в щебне зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы $\leq 25\%$ по массе - должен соответствовать - ГОСТ 8267-82



Комплексные добавки - вводятся в бетонную смесь для повышения морозостойкости, прочности и улучшения технологических свойств изделий и содержат пластифицирующий компонент (С-3 или ЛСТ) совместно с воздухововлекающим или гидрофобизирующим (СНВ или ГКЖ-94) компонентом



Механические добавки - для повышения долговечности бетона, его износоустойчивости и сопротивления удару в бетонную смесь добавляются полипропиленовые, полиамидные или стеклянные щелочестойкие волокна длиной 5-20 мм, данные волокна образуют в бетоне трехмерную решетку, которая значительно повышает силы сцепления

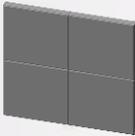
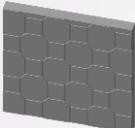
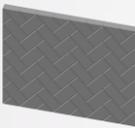
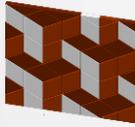
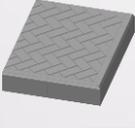
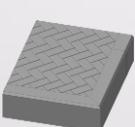


Техническая информация

Общие данные/номенклатура

Компания РОСТПЛИТ осуществляет пошаговый контроль за каждым этапом производства изделия, для того чтобы наши клиенты смогли с уверенностью и безопасностью эксплуатировать их долгие годы.

Номенклатура изделий, методом вибропрессования бетонной смеси:

Наименование изделия	Вид изделия	Сборка изделия	Д	Ш	В	Площадь, м ²	Объем, м ³	Вес, кг	Кол-во, шт/м ² /м.п.	Кол-во, шт/поддоне
Квадрат			500	500	60	0,25	0,015	33,75	4	60
Молоток			220	135	60	0,024	0,0018	2,43	42	80
Булыжник			200	100	60	0,020	0,0012	2,70	50	100
Ромб			330	190	60	0,031	0,0018	4,18	32	80
Бумеранг			325	160	60	0,023	0,0013	3,11	44	80
Бордюр садовый			500	200	80	-	0,008	18	2	32
Бордюр дорожный			1000	300	150	-	0,045	100	1	16



Компания РОСТПЛИТ – обладает технической возможностью изготовления изделий по эскизам и чертежам заказчика, не привязываясь к стандартным типоразмерам. Габаритные размеры изделия не должны превышать 1000 мм в длину, 500 мм в ширину и 120 мм в высоту.



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Изделия бетонные, производства компании РОСТПЛИТ обладают высокими физикомеханическими и эксплуатационными характеристиками:



Прочность - свойство материала сопротивляться разрушению под действием внутренних напряжений, возникающих под воздействием внешних сил



Точность - высокая точность геометрических размеров изделия по длине, ширине и высоте, позволяет осуществлять быстрый, экономически эффективный и качественный монтаж



Морозостойкость - способность материала в насыщенном водой состоянии выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения и без значительного понижения прочности - от 200 до 500 циклов



Водопоглощение - способность материала или изделия впитывать и удерживать в порах и капиллярах воду - до 5 %



Истираемость - способность материала изменяться в объеме и массе под действием истирающих усилий - до 0,7 г/кв.см



Заводское изготовление - гарантия соответствия всем физико – механическим и эксплуатационными характеристикам

Все эти факторы позволяют осуществлять быстрый, экономически эффективный и качественный монтаж.

Для повышения качества выполнения работ – по желанию заказчика, мы разрабатываем и предоставляем ППР по монтажу изделий.

В технологическом проекте даны рекомендации по организации труда рабочих, занятых на монтаж изделий. Приведены указания по технике безопасности и контролю качества работ, приведена потребность в механизмах с целью ускорения производства работ, снижению затрат труда, совершенствования организации и повышения качества работ.

Проект предназначен для производителей работ, мастеров и бригадиров, а также работников технического надзора заказчика и инженерно-технических работников строительных и проектно-технологических организаций, связанных с производством и контролем качества кладочных работ.

Проект выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17608-91 «Плиты бетонные тротуарные», СНиП III - 8 - 76 «Правила приемки и производства работ. Земляные сооружения», СНиП III - 10 - 75 «Правила приемки и производства работ. Благоустройство территории», ВСН - 50 - 79 «Инструкция по строительству полносборных городских дорог», ВСН - 26 - 76 «Инструкция по безобогревному выполнению швов и стыков», СНиП 12-03-2001 «Техника безопасности в строительстве» Ч.1 «Общие требования» и СНиП 12-04-2002 «Техника безопасности в строительстве» Ч.2 «Строительное производство», норм по промышленной безопасности и ППБ – 01 – 93 «Правила пожарной безопасности в Российской Федерации», ТУ 400-1-190-79 «Устройство сборных покрытий».

Основными задачами разработки ППР являются:

- Обеспечение безопасности труда;
- Определение мест складирования и приемки материала;
- Организация подготовительных работ;
- Определение технологической последовательности, способов и методов ведения работ;



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Качественная укладка изделий во многом определяет не только архитектурный облик участка, но и долговечность мощеных покрытий, поэтому важно в точности соблюдать все этапы предшествующие укладке и все нормы и правила во время монтажа данных изделий.

Качественный монтаж тротуарной плитки должен происходить согласно строительным правилам и нормам, прописанным в СНиП и общепринятым государственным стандартам согласно ГОСТ:

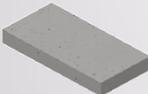
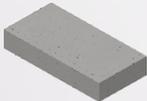
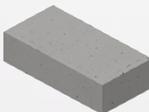
- ГОСТ 17608-91 «Плиты бетонные тротуарные»
- СНиП Ш-8-76 «Правила приемки и производства работ. Земляные сооружения»
- СНиП Ш-10-75 «Правила приемки и производства работ. Благоустройство территории»
- ВСН-50-79 «Инструкция по строительству полносборных городских дорог»
- ВСН-26-76 «Инструкция по безобогревному выполнению швов и стыков»
- ТУ 400-1-190-79 «Устройство сборных покрытий»

Перед началом укладки необходимо произвести следующие виды работ:

- Геодезическая разбивка участка;
- Планировка земляного полотна;
- Подвоз в рабочую зону материалов, а также техники, приспособлений и инструмента;
- Проверка исходного качества материала покрытия – тротуарной плитки на соответствие ГОСТ 17608 91;

Выполнение данных работ облегчит и позволит произвести быстрый, экономически эффективный и качественный монтаж.

Основной задачей перед выполнением последовательности вышеуказанных работ является определение функционального назначения планируемой территории, после чего можно приступать к проектным и организационным работам:

			
			
30 мм	40 мм	60 мм	80 мм
<ul style="list-style-type: none">- Садовые дорожки;- Парковые дорожки;- Организация отмотки;- Дворовые территории;	<ul style="list-style-type: none">- Пешеходные дорожки;- Тротуарные дорожки;- Организация отмотки;- Дворовые территории;	<ul style="list-style-type: none">- Организация автомобильных дорог и парковочных мест для автотранспорта весом $\leq 3,5$ т;- Организация мест стоянки автотранспорта весом $\leq 3,5$ т;	<ul style="list-style-type: none">- Организация автомобильных дорог и парковочных мест для грузового автотранспорта;- Организация мест стоянки для грузового автотранспорта;

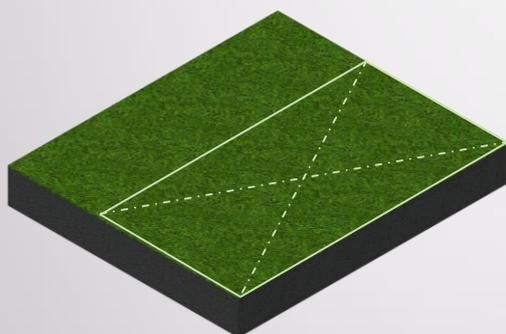
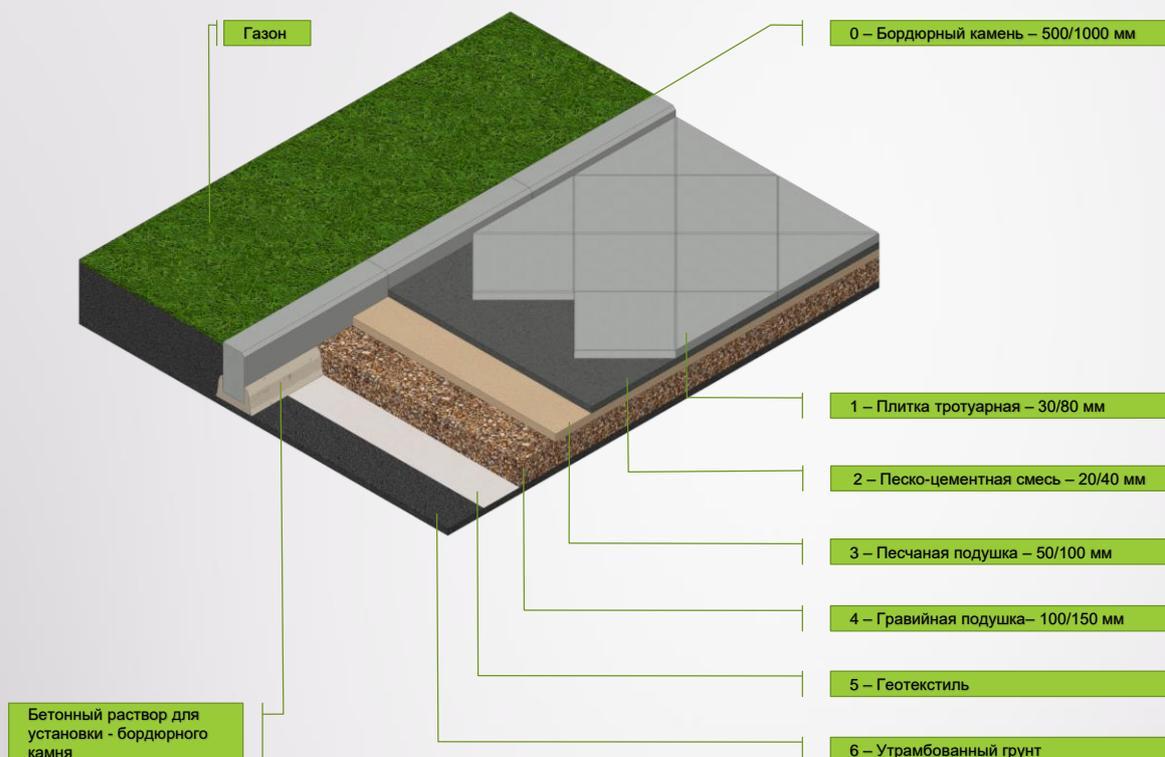


Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки делится на два основных вида по типу подготовленного основания.

Монтаж тротуарной плитки на песчано – гравийную подушку:

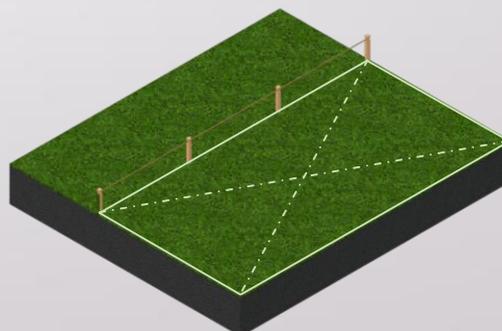


1. Создание план – чертежа:

- визуальный осмотр участка
- подбор формы элементов мощения, схемы укладки и мозаики цвета
- нанесение проектируемых размеров на план участка и создание чертежа
- расчет необходимого количества элементов благоустройства и объема материалов для организации основания: песка, щебня или гравия, цемента

2. Разметка участка:

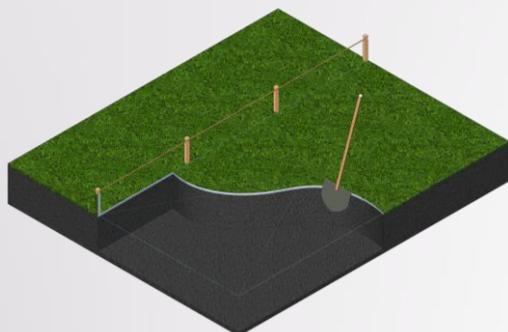
- обмер участка с помощью рулетки
- набивка деревянных или металлических колышек по контурам план-чертежа
- Разметка участка по колышкам с помощью строительной бечевки или шнура
- после разметки провести визуальный осмотр на предмет удобства расположения и пользования



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки на песчано – гравийную подушку:

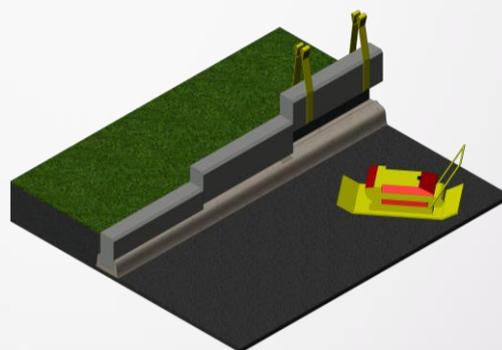


3. Подготовка основания – этап 1:

- выборка грунта осуществляется по средством лопат или мини - экскаваторов на глубину от 300 до 350 мм
- убирается дерн/грунт/коренья/глина
- основание выбранной площадки разравнивается граблями и тяпками
- в случае сильно глинистых грунтов в самой низкой точке площадки/ траншеи устраивают дренаж

4. Подготовка основания – этап 2:

- разровнённый грунт уплотняется по средствам – виброплощадки
- после уплотнения грунта, рабочие готовят бетонный раствор марки М - 150 и укладывают по периметру участка , в соответствии с план - чертежом
- на уложенный раствор начинают монтировать бордюрный камень, выставляя по уровню, в соответствии с выборным уклоном, выравнивая по средствам ударов строительной киянкой – весом 2,5 – 3 кг



5. Подготовка основания – этап 3:

- на уплотнений грунт раскатывается геотекстиль, который обеспечит свободный проток воды в одну сторону и не даст оставшимся в грунте семенам прорасти наружу, что в свою очередь обеспечит целостность конструкции
- после укладки геотекстиля, раскладывается и разравнивается гравий/щебень – 100/150 мм
- После выравнивания гравий/щебень уплотняется виброплощадкой

6. Подготовка основания – этап 4:

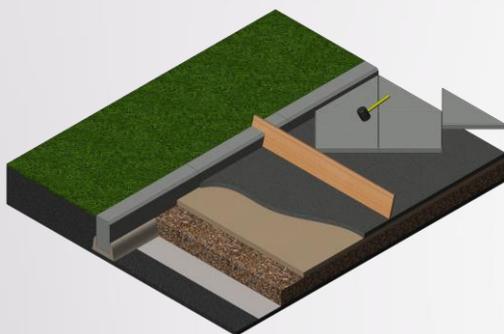
- на уплотнённую гравийную подушку раскладывается и выравнивается песок – 50/100 мм
- в некоторых случаях перед раскладкой песка раскатывается второй слой геотекстиля – для свободного протока воды в одну сторону и чтобы песок не просыпался в гравий/щебень, что делает конструкцию более прочной и долговечной
- песчаная подушка выравнивается по средствам строительного правила
- после выравнивания песок уплотняется виброплощадкой



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки на песчано – гравийную подушку:



7. Подготовка основания – этап 5:

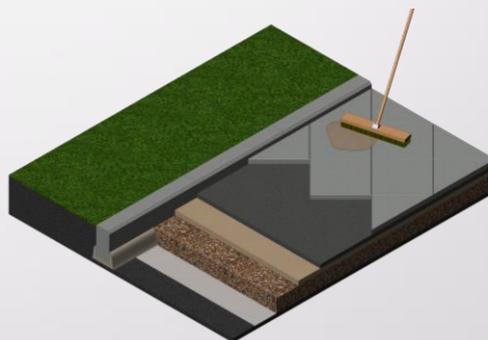
- на уплотнённую песчаную подушку раскладывается и выравняется цементно-песчаная смесь - ЦПС - 20/40 мм
- ЦПС выравняется по средствам строительного правила
- после выравнивания ЦПС, начинается укладка тротуарной плитки

8. Монтаж элементов мощения - этап 1:

- плитка укладывается от себя, чтобы не нарушить выровненную поверхность
- плитка укладывается по диагонали, чтобы каждая последующая максимально плотно прилегала к предыдущей, что позволит избежать увеличение толщины швов
- между плитками оставляется зазор 1-2 мм, для последующего заполнения меж шовного пространства уложенную плитку уплотняем и выравняем резиновой киянкой
- в случае если плитка легла не ровно, аккуратно подкладываем под нее мастерком песок и снова выравняем резиновой киянкой
- после окончания укладки выступающие элементы мощения, так же выравниваются резиновой киянкой под строительный уровень
- в случае если задуманные дорожки и площадки имеют неровные формы или используются фигурные элементы, плитку придется резать, но приступать к этому следует только после укладки всей целой плитки

9. Монтаж элементов мощения – этап 2:

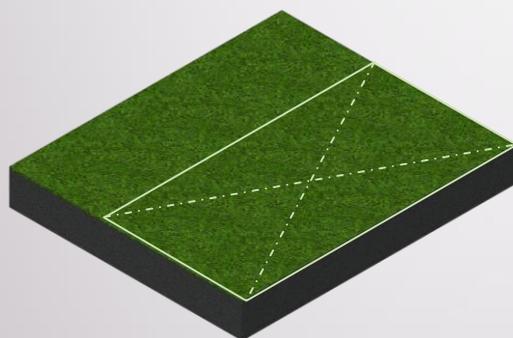
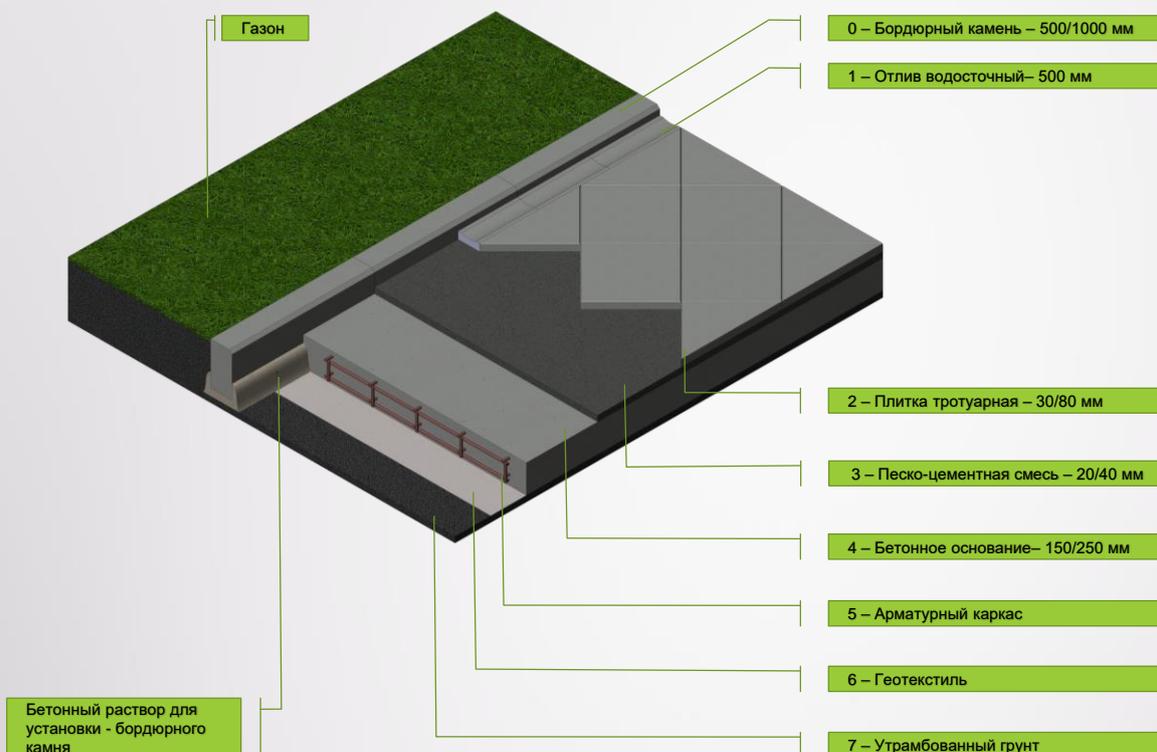
- присыпаем все швы сухой цементно-песчаной смесью, сметаем излишки и из шланга с распылителем хорошо увлажняем смесь в зазорах
- в случае если смесь в швах сильно просела, подсыпаем в зазоры между тротуарными плитками еще немного смеси, поскольку правильно распределенная по стыкам смесь будет брать на себя нагрузки, которые приходятся на поверхности примыкающих плиток, сделав покрытие более твердым и надежным
- песок, который используется для приготовления сухой смеси для заполнения зазоров между плит обязательно должен быть чистым, без органических примесей и солей, которые могут спровоцировать появление растительности
- начинать эксплуатацию вымощенной поверхности рекомендуется через 2/3 дня после укладки



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки на бетонное основание:

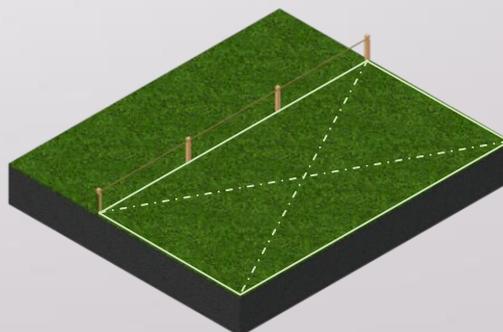


2. Разметка участка:

- обмер участка с помощью рулетки
- набивка деревянных или металлических колышек по контурам план-чертежа
- Разметка участка по колышкам с помощью строительной бечевки или шнура
- после разметки провести визуальный осмотр на предмет удобства расположения и пользования

1. Создание план – чертежа:

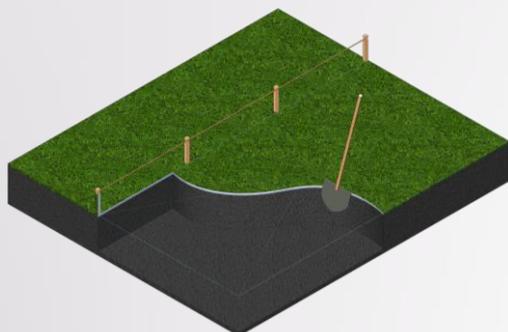
- визуальный осмотр участка
- подбор формы элементов мощения, схемы укладки и мозаики цвета
- нанесение проектируемых размеров на план участка и создание чертежа
- расчет необходимого количества элементов благоустройства и объема материалов для организации основания: песка, щебня или гравия, цемента



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки на бетонное основание:

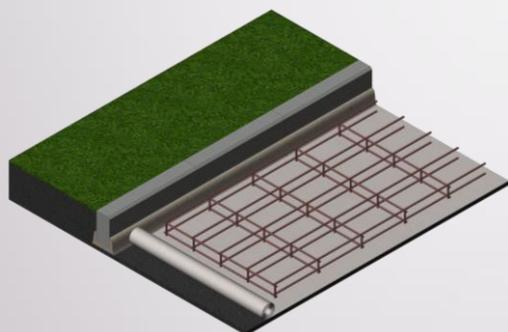
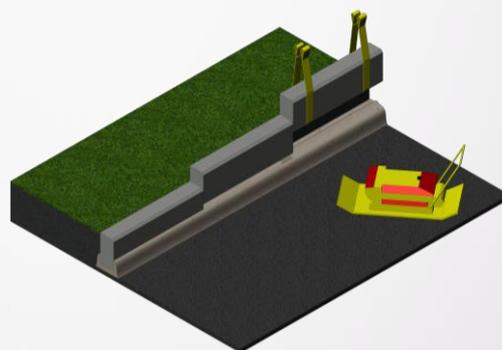


3. Подготовка основания – этап 1:

- выборка грунта осуществляется по средством лопат или мини - экскаваторов на глубину от 300 до 350 мм
- убирается дерн/грунт/коренья/глина
- основание выбранной площадки разравнивается граблями и тяпками
- в случае сильно глинистых грунтов в самой низкой точке площадки/ траншеи устраивают дренаж

4. Подготовка основания – этап 2:

- разровнённый грунт уплотняется по средствам – виброплощадки
- после уплотнения грунта, рабочие готовят бетонный раствор марки М - 150 и укладывают по периметру участка, в соответствии с план - чертежом
- на уложенный раствор начинают монтировать бордюрный камень, выставляя по уровню, в соответствии с выборным уклоном, выравнивая по средствам ударов строительной киянкой – весом 2,5 – 3 кг

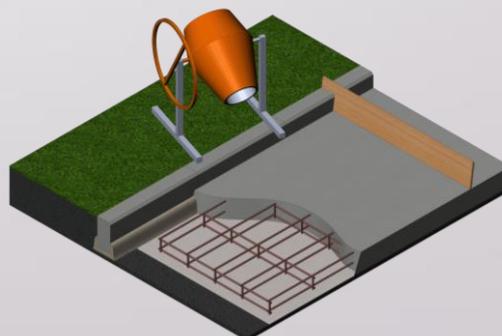


5. Подготовка основания – этап 3:

- на уплотнений грунт раскатывается геотекстиль, который обеспечит свободный проток воды в одну сторону и не даст оставшимся в грунте семенам прорасти наружу, что в свою очередь обеспечит целостность конструкции
- после укладки геотекстиля, вяжется арматурный каркас из рифленной арматуры диаметром 12-16 мм, сетка каркаса 300 на 500 мм, узлы пересечения арматуры соединяются вязальной проволокой (сварка запрещается), высота между пластинами 100/150 мм

6. Подготовка основания – этап 4:

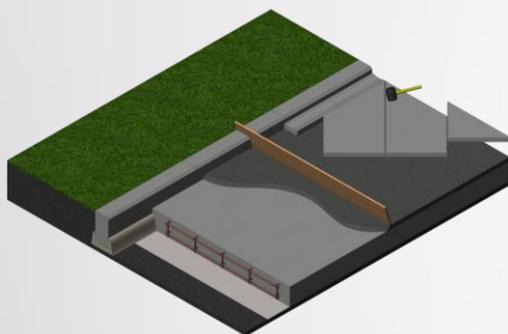
- после установки арматурного каркаса, в бетономешалке производится замесы смеси марки М – 200
- по готовности - смесь распределяется между арматурным каркасом, до момента пока верхняя грань смеси не достигнет высоты 50 мм от верхнего края арматурного каркаса
- после заливки – смесь выравнивается строительным правилом



Техническая информация

Общие данные/рекомендации по монтажу

Монтаж тротуарной плитки на бетонное основание:



7. Подготовка основания – этап 5:

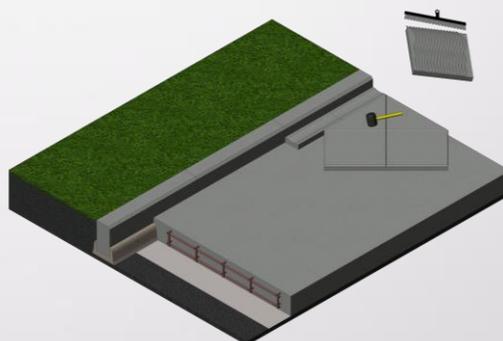
- на набравшее прочность бетонное основание раскладывается и выравнивается цементно-песчаная смесь - ЦПС - 20/40 мм
- ЦПС выравнивается по средствам строительного правила
- после выравнивания ЦПС, начинается укладка тротуарной плитки

8. Монтаж элементов мощения - этап 1:

- плитка укладывается от себя, чтобы не нарушить выровненную поверхность
- плитка укладывается по диагонали, чтобы каждая последующая максимально плотно прилегала к предыдущей, что позволит избежать увеличение толщины швов
- между плитками оставляется зазор 1-2 мм, для последующего заполнения меж шовного пространства уложенную плитку уплотняем и выравниваем резиновой киянкой
- в случае если плитка легла не ровно, аккуратно подкладываем под нее мастерком песок и снова выравниваем резиновой киянкой
- после окончания укладки выступающие элементы мощения, так же выравниваются резиновой киянкой под строительный уровень
- в случае если задуманные дорожки и площадки имеют неровные формы или используются фигурные элементы, плитку придется резать, но приступать к этому следует только после укладки всей целой плитки

9. Монтаж элементов мощения - этап 1.1:

- второй вариант монтажа тротуарной плитки:
- замешивается плиточный клей или цементно - песчаный раствор
- наносится по средствам рифленого шпателя на обратную поверхность плитки
- после нанесения клея/раствора плитка устанавливается на бетонное основание, аналогично тому как указано в п. 8



10. Монтаж элементов мощения – этап 2:

- присыпаем все швы сухой цементно-песчаной смесью, сметаем излишки и из шланга с распылителем хорошо увлажняем смесь в зазорах
- в случае если смесь в швах сильно просела, подсыпаем в зазоры между тротуарными плитками еще немного смеси, поскольку правильно распределенная по стыкам смесь будет брать на себя нагрузки, которые приходится на поверхности примыкающих плиток, сделав покрытие более твердым и надежным
- песок, который используется для приготовления сухой смеси для заполнения зазоров между плит обязательно должен быть чистым, без органических примесей и солей, которые могут спровоцировать появление растительности
- начинать эксплуатацию вымощенной поверхности рекомендуется через 2/3 дня после укладки



Нормативная документация

Общие данные/нормативные документы

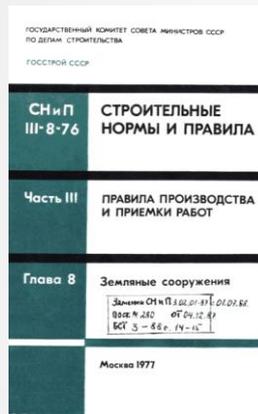
Для поддержания высоко качества всей производимой продукции команда компания РОСТПЛИТ уделяет серьезное внимание нормативным документам на основании которых составляются технические, технико-экономические и экономические нормативные документы компании:

ГОСТ/СНИП:

ГОСТ – 17608 -91



СНИП III-8-76



СНИП III-10-75

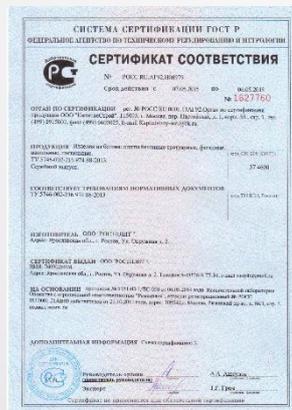


ТУ/Сертификат Соответствия/ВСН:

ТУ 5746-002-216 974 88- 2013



Сертификат соответствия



ВСН-50-79

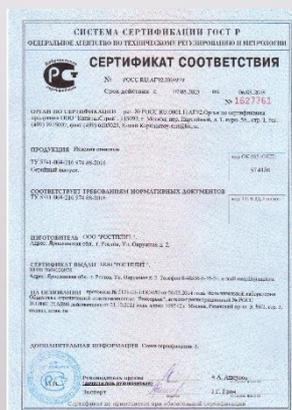


ТУ/Сертификат Соответствия/ВСН:

ТУ 5741-004-216 974 88- 2016



Сертификат соответствия



ВСН-26-76



Общая информация

Общие данные/реализованные объекты



Для заметок





ООО РОСТПЛИТ, 152150, Ярославская обл., п. Шурскол, ул. Сельская, д. 18, оф. 1
Тел.: 8-4853-62-68-26, 8-960-526-75-00, 8-962-200-79-52; Факс: 8-4853-62-68-26
сайт: rostplit.pf, почта: rostplit@mail.ru



ООО РОСТПЛИТ, 152150, Ярославская обл., п. Шурскол, ул. Сельская, д. 18, оф. 1
Тел.: 8-4853-62-68-26, 8-960-526-75-00, 8-962-200-79-52; Факс: 8-4853-62-68-26
сайт: rostplit.pf, почта: rostplit@mail.ru

